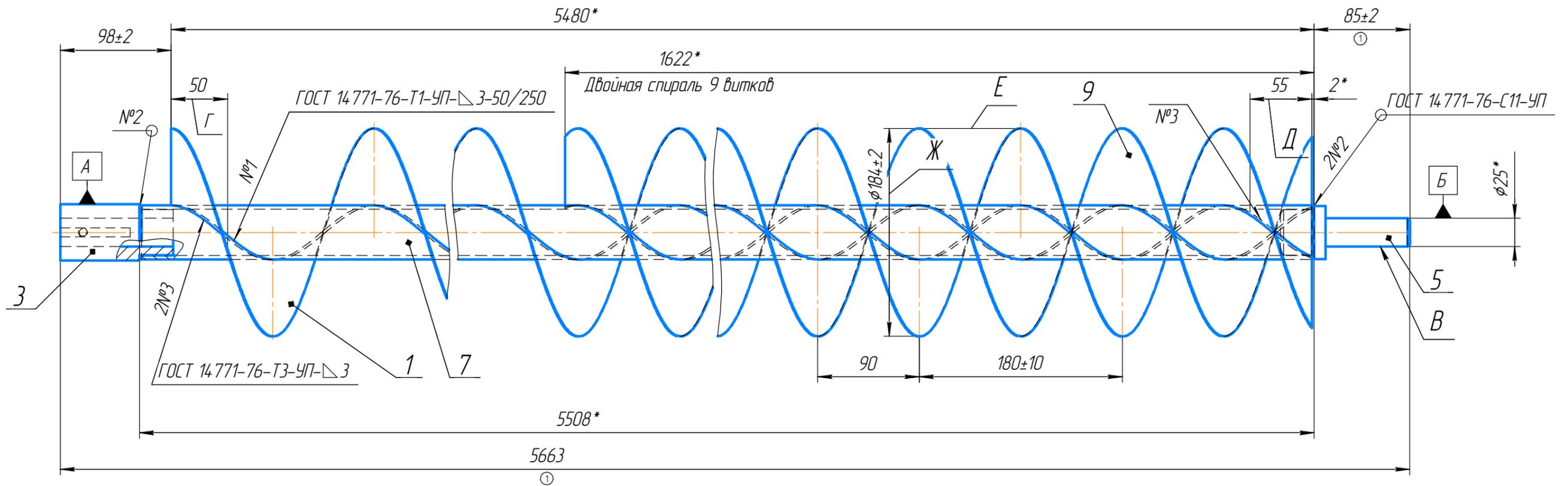


Дон 651.03.06.01.000_43 СБ

Направление транспортирования массы



1. Сварная конструкция II класса по ОСТ 23.2.429-80.

2. *Размеры для справок.

3. Допуск радиального биения поверхности E относительно опор A и B не должен выходить за верхний предел размера Ж.

4. Сварные швы №3 выполнять на участках Г и Д.

5. Поверхность B предохранить от брызг металла при сварке.

6. Вогнутость профиля спирали поз. 1 должна быть по направлению транспортирования массы.

7. Остальные технические требования по ОСТ 23.7.2-90.

8. Покрытие: цвет и тип лакокрасочного покрытия определен производителем.

9. Поверхность B не окрашивать.

10. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - мк.

Дон 651.03.06.01.000_43 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Шнек					34	1:2,5
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 2	
НК	○	Розовик	03.11.2021			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Розовик			09.06.2021		
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Бандурин					

Копировал

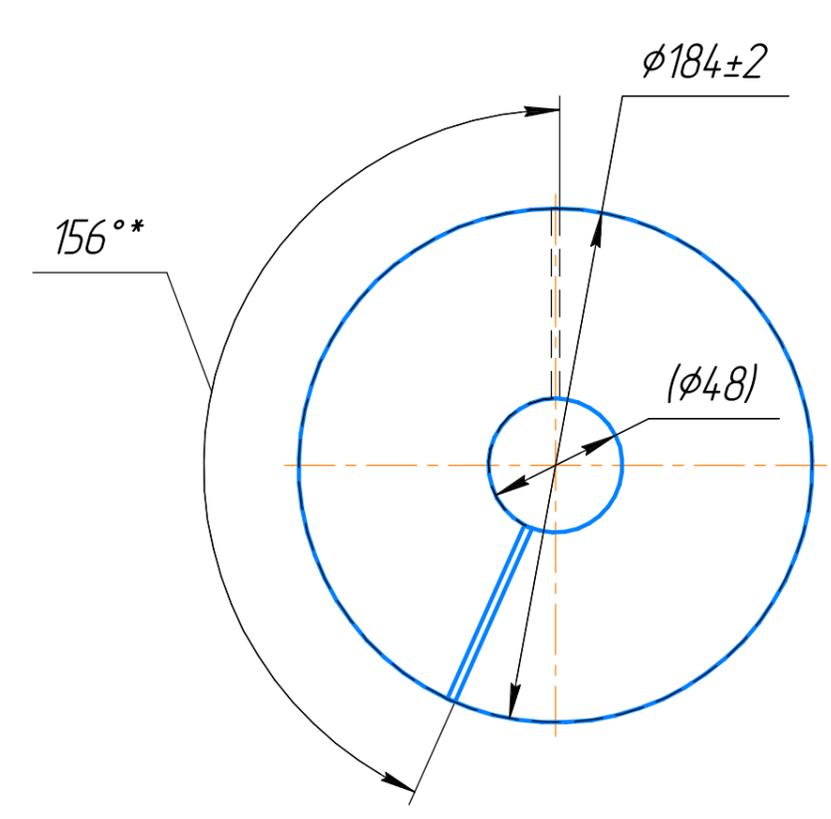
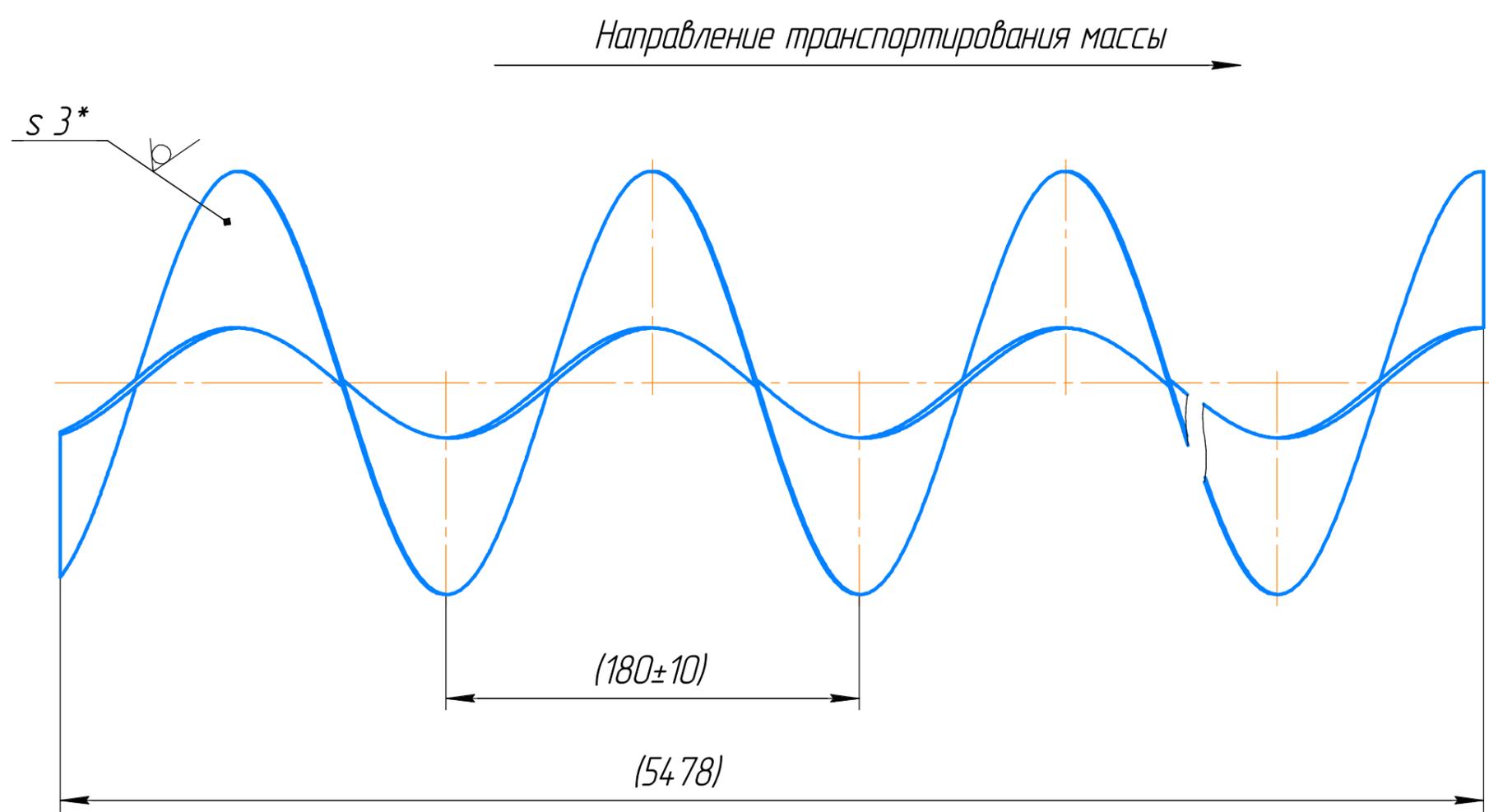
Формат А4×3

НАИР

ДОН 651.03.06.01.401_2

✓ Ra 12,5 (✓)

Перв. примен. Доч 651.03.06.01.000_1
Справ. №
Подп. и дата
Изм. № дудл.
Изм. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.



1. *Размеры для справки.
2. Размеры в скобках – после сварки.
3. Направление винтовой линии – правое.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.

				ДОН 651.03.06.01.401_2		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шемет	<i>Шемет</i>	12.04.2016		8,61	1:2,5
Пров.	Роговик					
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.				Б-ПН-0-3 ГОСТ 19903-74 СтЗпс2-св ГОСТ 16523-97		
Утв.	Бандурин					



Копировал

Формат А3

ДОН 651.03.06.01.601_1

✓ Ra 25 (✓)

Перв. примен.
ДОН 651.03.06.01.000_1

Справ. №

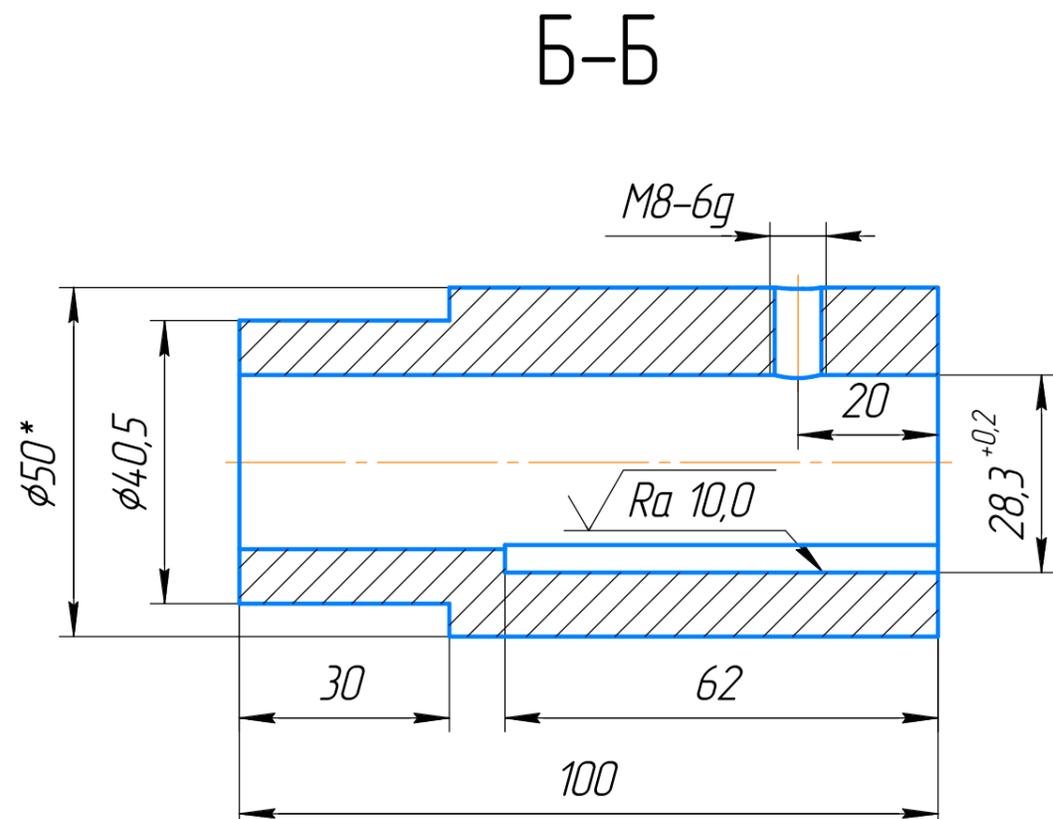
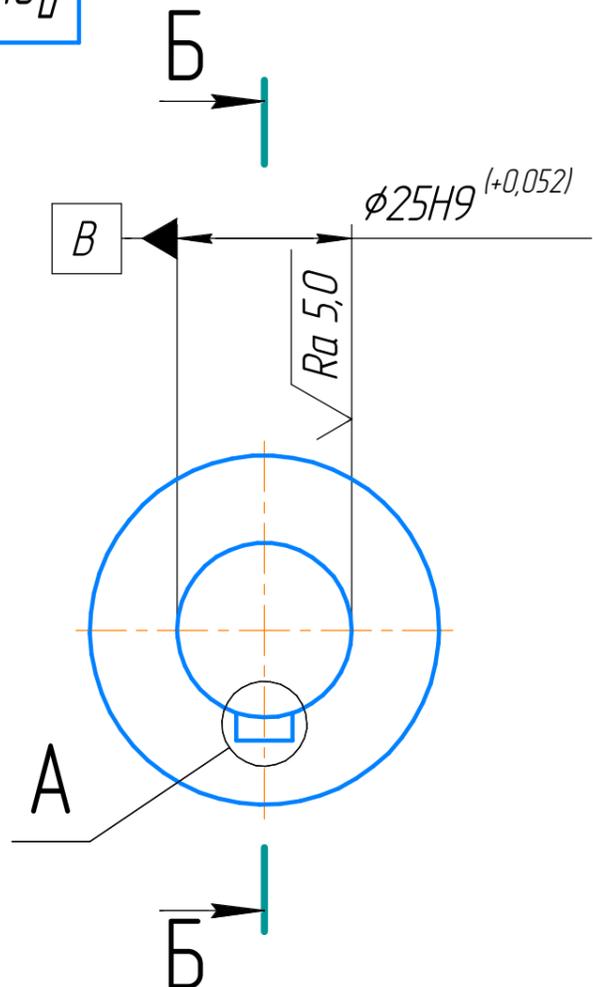
Подп. и дата

Инв. № дубл.

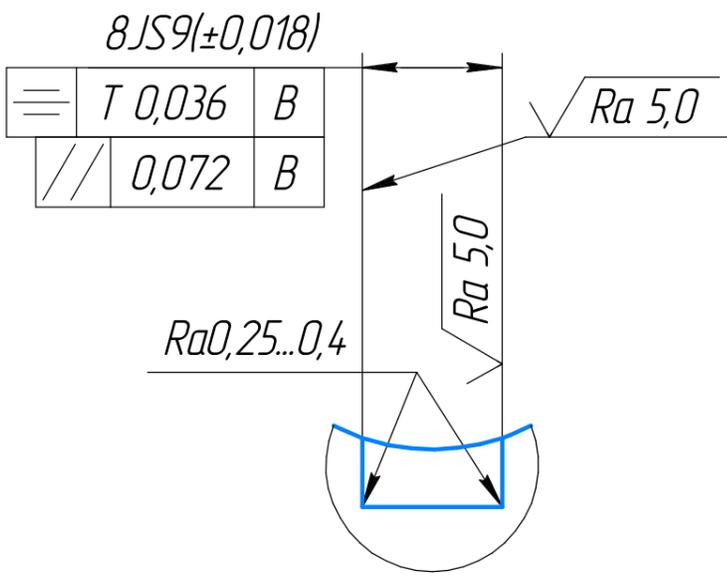
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A(2,5:1)



- *Размер для справок.
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

				ДОН 651.03.06.01.601_1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Любиченко		04.10.18		0,98	1:1
		Роговик					
					Лист	Листов	1
Н.контр.					ООО "НАИР"		
Утв.		Бандурин					
				Круж В-II-50 ГОСТ 2590-2006 35-M1-TB2 ГОСТ 1050-88			
				Копировал			
				Формат А3			

Втулка

Круж В-II-50 ГОСТ 2590-2006
35-M1-TB2 ГОСТ 1050-88

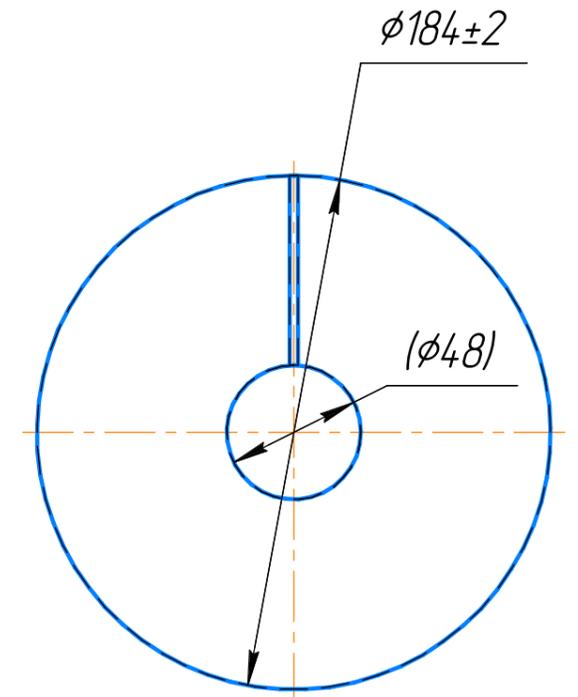
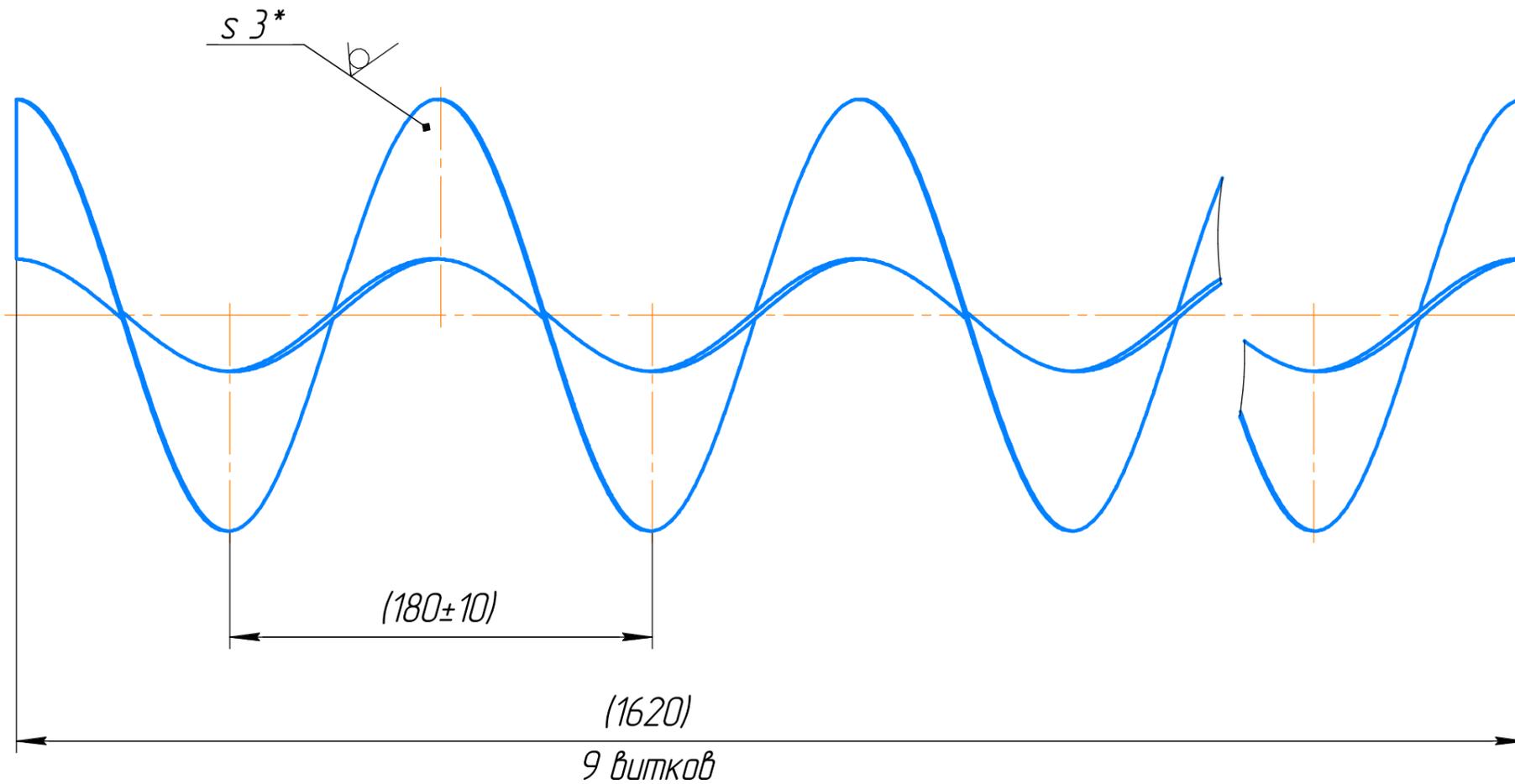
Копировал

Формат А3

Дон 651.03.06.01.402

✓ Ra 12,5 (✓)

Направление транспортирования массы

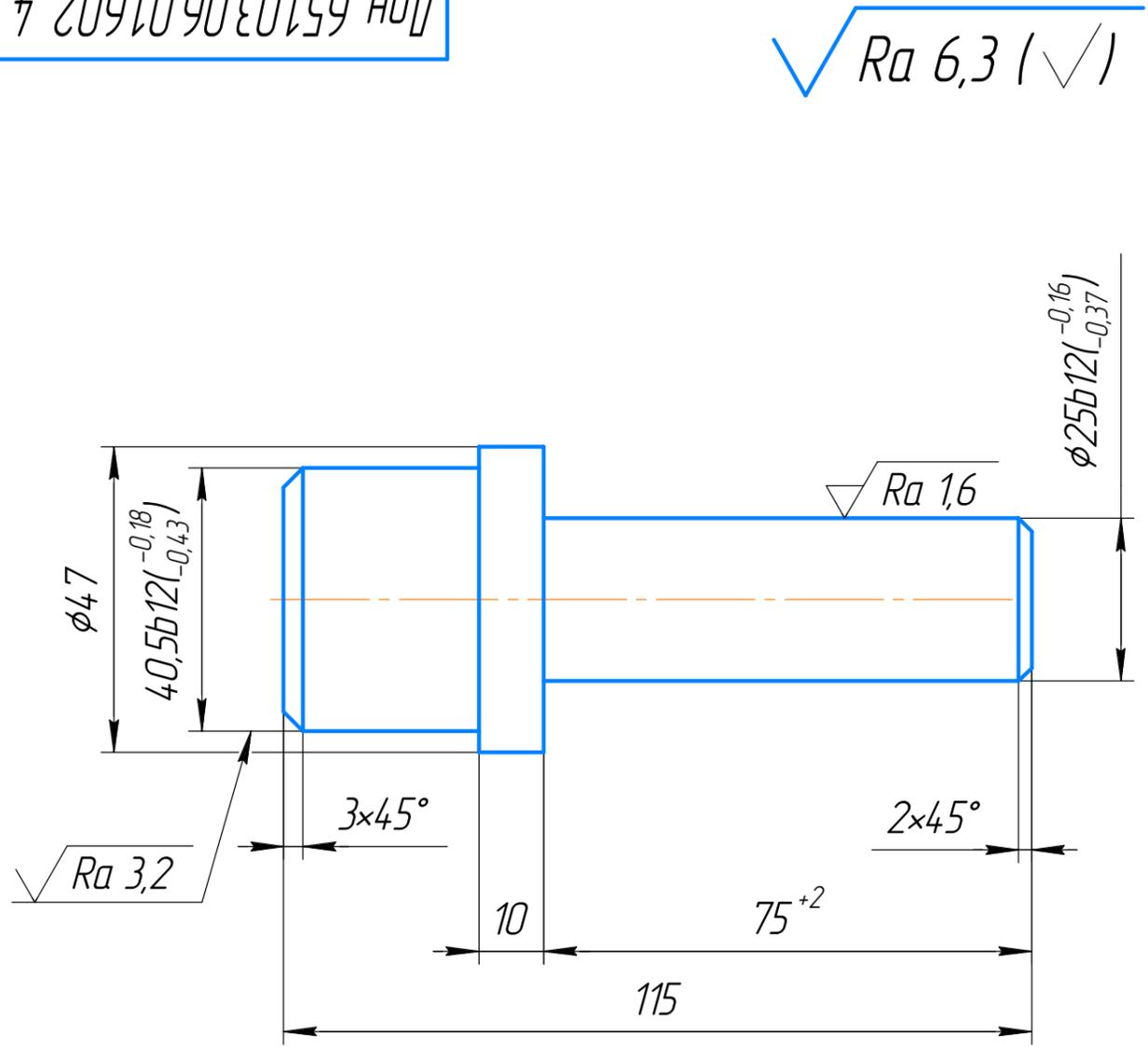


1. *Размеры для справки.
2. Размеры в скобках – после сварки.
3. Направление винтовой линии – правое.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Инд. № подл.
Дон 651.03.06.01.000_1					

				Дон 651.03.06.01.402			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Роговик	<i>[Signature]</i>	22.11.2017		8,61	1:2,5
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Бандурин						
				Лист		Б-ПН-0-3 ГОСТ 19903-74 СтЗпс2-св ГОСТ 16523-97	
				Копировал		Формат А3	

Справ. №	Перв. примен. Доч 651.03.06.01.000_1
----------	---

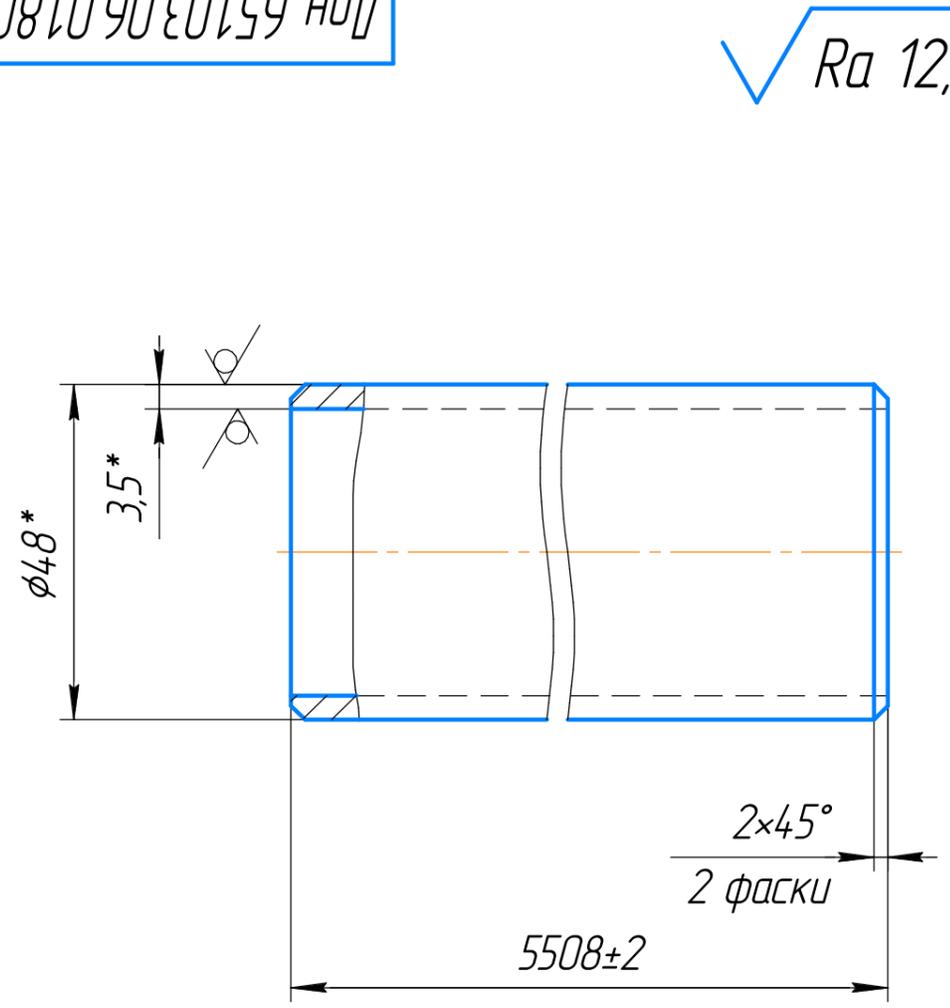


$\sqrt{Ra 6,3 (\checkmark)}$

Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Доч 651.03.06.01.602_4		
Разраб.	Роговик	<i>[Signature]</i>	03.11.2021	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.					0,57	1:1
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.				Круг В-II-48 ГОСТ 2590-2006		
Утв.	Бандурин			Круг 35-М1-ТВ2 ГОСТ 1050-88		
				НАИР		
				Копировал Формат А4		

Справ. №	Перв. примен. Доч 651.03.06.01.000_1
----------	---



$\sqrt{Ra 12,5 (\checkmark)}$

- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - МК.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Доч 651.03.06.01.801_2		
Разраб.	Шемет	<i>[Signature]</i>	11.04.2016	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Роговик				21	1:1
Т.контр.				Лист	Листов	1
И.контр.				Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
Утв.	Бандурин			НАИР		
				Копировал Формат А4		