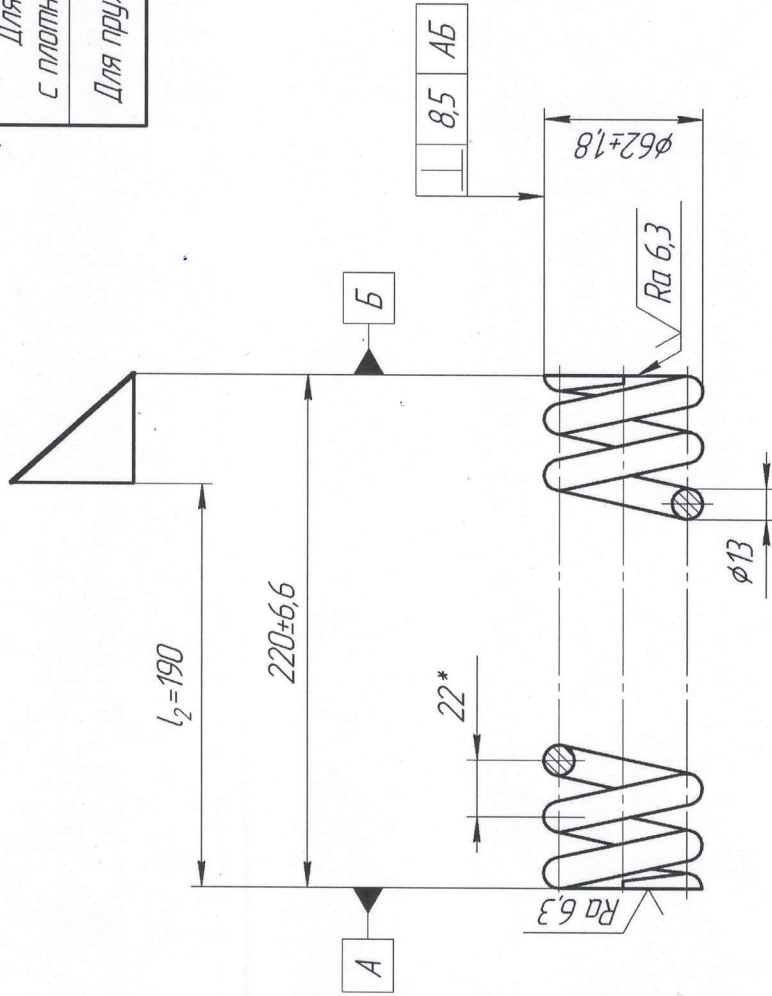


ДОН 65140.10.602

В

№	Вариант покрытия
-	Без покрытия
Дон 65140.10.602-С0	Снятие окислы, дез покрытия
Дон 65140.10.602-Д0	Дробеструйная обработка дез покрытия
Дон 65140.10.602-ПП	Дробеструйная обработка порошково-полимерное покрытие RAL 9005
Для пружин с плотной навивкой	При покрытии допускается непрокрас между витками, внутри завитой части и в месте касания крючка-подвеса
Для пружин с шагом	При порошково-полимерном покрытии допускается непрокрас в месте касания крючка-подвеса

$F_2 = 7513 \pm 1503$ Н



1. Направление навивки - правое.
2. Длина развернутой пружины $L = 1695$ мм.
3. Число рабочих витков $n = 9,5$.
4. Число полных витков $n_1 = 11 \pm 0,5$.
5. Твердость $47,5...53,5$ HRC.
6. Испытание пружины при контроле грузовых характеристик: $3x$ - кратным обжатием до высоты 187 мм, остаточная деформация не допускается.
7. Максимально допустимая высота обжатия 187 мм.
8. Остальные технические требования согласно ГОСТ 16118-70 по второй группе точности.
9. Допускается замена материала на 60С2ХФА - 3Б СТО 71915393 - ТС 132-2014
10. Размеры и параметры для справок.

Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.			18.11.2011		1,76	1:2
Лист				Лист		1
Т.контр.						
Исполн.						
Утв.						
Проблока 60С2А-Н-2-ХН-13 ГОСТ 14963-78				Дон 65140.10.602		
Копировал				Пружина		
18.11.2011				000 "УПЗ" - 1		

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Лист. и дата
000 "УПЗ" - 1				
Предприятие	Должность	ФИО	Подпись	Дата
000 "УПЗ" - 1	Инженер-конструктор	Кашев В.О.		18.11.2011
Согласование				